



RMB op bezoek bij...

Gebroeders Timmermans



Jack (links), Frank (midden) en Victor (rechts) vormen sinds 1994 de driekoppige leiding van Gebr. Timmermans BV, groot geworden in kabelrecycling. Victor is de technische man en is sinds zijn opleiding (eind zeventig) bij het bedrijf. Jack verzorgt de administratie, inkoop en verkoop en Frank stuurt het bedrijfsproces aan. De drie broers namen het bedrijf in 1998 over.





Overzicht van de ruime hal met op de voorgrond een berg grondkabel gereed voor verwerking in de shredder.

KRT/GEBR. TIMMERMANS VERRICHT NIET MEER UITSLUITEND KABELVERWERKING

Bredere aanpak voor een evenwichtiger bedrijfsvoering

Gebroeders Timmermans mag zich groot noemen in de kabelverwerking. En de oprichter van het bedrijf in 1955, Sam Timmermans, zou met recht trots kunnen zijn op zijn zonen die de firma verder groot hebben gemaakt. Sam zelf was een echte zakenman en handelaar en kocht veel materiaal bij de Domeinen. Niet alleen kabel, alhoewel hij die partijen nooit oversloeg. Zijn mooiste aankopen waren zeker voor die tijd groots: een te ontmantelen onderzeeboot en drie mijnenvegers, eveneens voor ontmanteling en verwerking tot schroot. De specialisatie op kabelverwerking volgde pas later.

WIL WIJNANDS

Als ik aankom bij kabelverwerker Gebr. Timmermans in Oud Gastel, blijkt de werf te bestaan uit een groot, modern pand van 8000 m² op een oppervlakte van 4 ha, waarvan momenteel 2 ha in gebruik is. Het bedrijf

werd gestart in een oude suikerfabriek in Oud Gastel, een rijksmonument daterend uit 1872 dat door Timmermans werd gerenoveerd en waar momenteel nog met twee uitgebreide shredderinstallaties wordt gewerkt. De groei van het bedrijf begon toen de drie broers het destijds

overnamen. Werkten er toen drie medewerkers, inmiddels telt het bedrijf 16 vaste medewerkers, 8 parttimers en 12 oproepkrachten. Door de uitbreiding van de activiteiten eind negentiger jaren moest ook worden omgezien naar een plek voor het accepteren en sorteren van



Nieuwe shredderinstallatie voor zware kabel met afzuiginstallaties, zeven en windsifters.



Hoge kwaliteit van het teruggewonnen koper van meer dan 98 procent.

Victor Timmermans:

‘Nichemarkt creëren in kunststof vanuit kabelrestant’



Jack Timmermans:

‘China is onze grootste concurrent en helaas een oneerlijke omdat wij aan allerlei regels moeten voldoen’

de binnenkomende kabel. Die werd gevonden in een loods van 2000 m² op een nabijgelegen industrieterrein. Maar al snel bleek ook hier de ruimte onvoldoende en in 2007 werd het huidige terrein aangekocht.

Het geheel is ruim opgezet. Bij binnenkomst de bekende detectiepoort voor radioactief materiaal en camera's om het complex te bewaken. In de hal ligt een complete berg kabel

te wachten op verwerking. Het geheel voldoet niet aan de verwachtingen van een kabelverwerker die met messen het koper van de mantel scheidt. Hier hebben we te maken met een professionele organisatie die op een efficiënte manier de metalen van de rest scheidt. Dat kan ook niet anders als ik later de cijfers verneem. Per jaar verwerkt Timmermans een dikke 12.000 ton kabel, variërend van alle kunststof kabel met koper of aluminium kern (telefoonkabel, huishoudkabel, enzovoorts) tot grondkabel met loden mantel, bitumen, papier, oliedrukkabel om maar enkele voorbeelden te noemen.

Aanloop

Hoewel de oorspronkelijke firma van Sam Timmermans handelde in van alles en

nog wat op schrootgebied en de metalen die vrijkwamen bij de sloop van gebouwen, specialiseerde hij zich in de zestiger jaren toch meer richting kabels. In eerste instantie werd de kabel gebrand. Maar toen dat begin zeventiger jaren werd verboden, deed de eerste shredder zijn intree om kabel op een mechanische manier te kunnen recyclen. De eerste periode was volgens Jack één brok ellende. Door te shredden tot 4 mm en ver-

volgens te scheiden, werd wel het grootste deel van het koper verkregen, maar het kunststof afval dat ontstond, bevatte nog relatief veel metaal dat naar de stort ging. Een percentage van circa zes procent metaal in het kunststof afval is feitelijk het weggooien van een behoorlijke marge.

Gelukkig kwam Victor op dat moment net van de technische opleiding en nam het gehele shredderproces onder handen om het steeds verder te perfectioneren en optimaliseren.

Verwerking

Gebr. Timmermans hanteert drie manieren van werken bij de verwerking van kabel. De eerste methode is het handmatig pellen van de kabel. Dit wordt hoofd-

zakelijk toegepast voor grondkabel en gebeurt in de nieuwe hal. Door de loodmantel er apart af te halen, blijft het lood van hoge kwaliteit en bevat het later in het proces verkregen koper geen lood meer. Het dikke restant, de kern met kunststof of ander omhulsel, verdwijnt in de nieuwe shredderinstallatie die in dezelfde hal is opgesteld.

De tweede methode van verwerking is het eerder genoemde shredden. In totaal heeft Timmermans elf shredders en maalmolens staan om de kabel te verkleinen tot stukjes van enkele millimeters. Het eindproduct bestaat dan uit aluminium of koper waarin altijd wel iets anders achterblijft, zoals een beetje lood of een beetje aluminium in het koper, en is afhankelijk van de verwerkte kabel. Met het shredderproces wordt een hoge kwaliteit metaal gerealiseerd. Het stelt Timmermans in staat om precies die kwaliteit te leveren die de smelter vraagt.

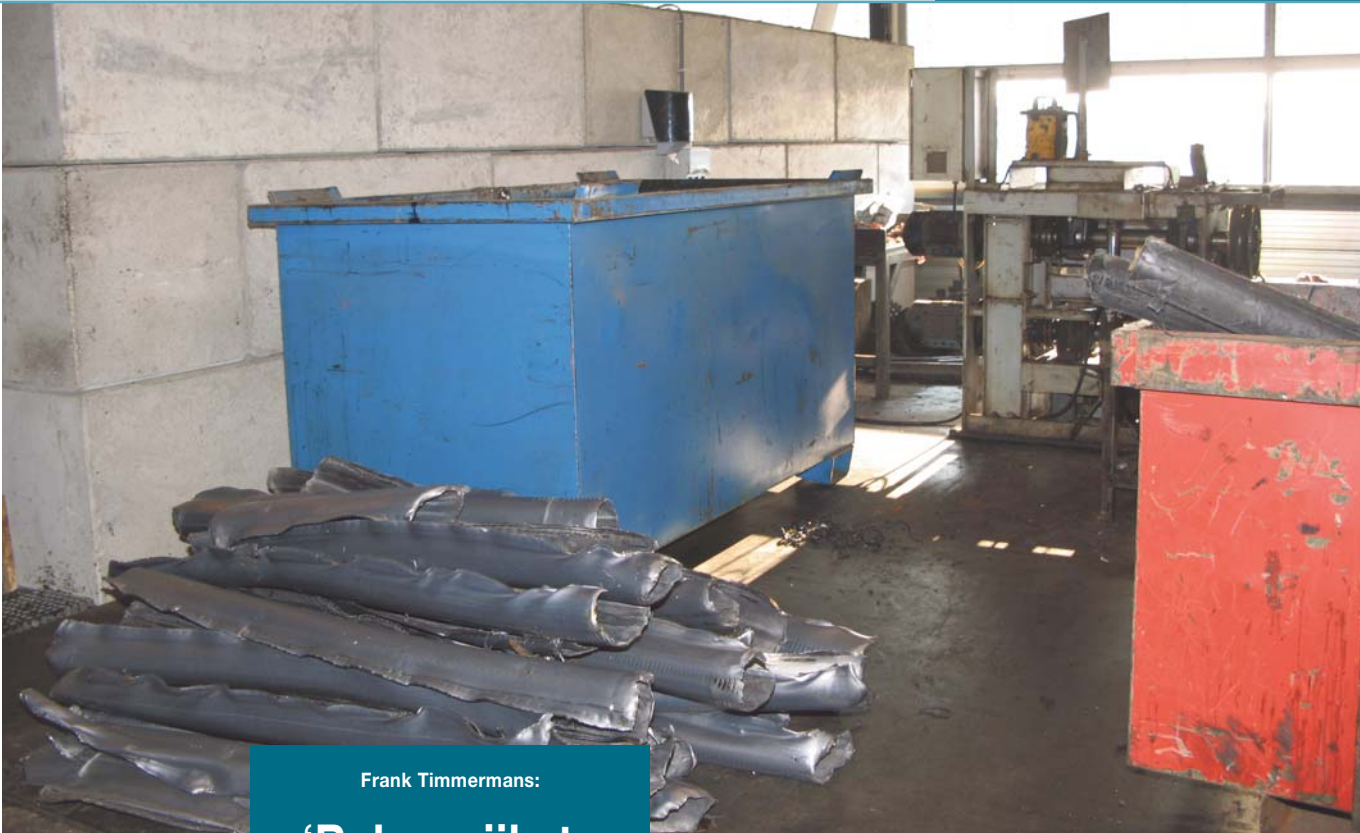
De derde verwerkingsmethode betreft de kunststof die na shredden, zeven en windsiften achterblijft. Vroeger werd dit materiaal als afval gestort maar Victor Timmermans is er in geslaagd ook dit materiaal te verwerken tot een verkoopbaar product. De mantel van een kabel bestaat veelal uit pvc (polyvinylchloride) of pe (polyethyleen). Vanwege de soortelijke massa zijn deze twee kunststoffen relatief eenvoudig te scheiden. In een aparte installatie wordt het geshreddede kunststof met flotatie van elkaar gescheiden, vervolgens gecentrifugeerd en gedroogd. Wat uiteindelijk rest van de 12.000 ton kabel per jaar is circa een procent stofafval (altijd nog 120 ton) die moet worden gestort of naar de verbrandingsoven gaat.

Hoewel Timmermans een hele serie machines heeft staan, benadrukken de broers vooral de mensen in het bedrijf als belangrijkste 'bedrijfsmiddel'. Frank Timmermans: "Zij zijn essentieel voor het bedrijf. Want gaat het fout in het sorteren van de kabel, dan heeft dat direct effect op de kwaliteit van de geleverde materialen."

Nevenactiviteiten

De laatste jaren is Timmermans zich gaan verbreden, enerzijds om niet uitsluitend afhankelijk te zijn van de aanvoer van kabel, anderzijds om meer rendement te verkrijgen uit de machines. Door de opkomst van China als inkoper van kabelafval (de zogeheten 38 procent kabel) zagen de broers prijsconcurrentie verdwijnen. Dat maakte een bredere oriëntatie op de markt noodzakelijk. Zo kwam de





Frank Timmermans:

‘Belangrijkste taak is upgraden van afval tot hoogwaardig materiaal’

inkoop van materialen erbij, vooral koper en afgeleiden daarvan. Materiaal dat van kleinere verwerkers komt die veel efficiënter in de grote bulk van Timmermans passen. De kleinere handelaar komt misschien eens in de maand aan een lading van tien ton, terwijl Timmermans per week 100 ton aflevert, waarvoor de tarieven wat anders liggen. Daarnaast startte het bedrijf met de inkoop van particulieren. Hier zit weliswaar een redelijke extra marge op in vergelijking met het koper dat van collega-handelaren wordt aangetrokken, maar de gebroeders gingen niet over een nacht ijs. Jack: “Je krijgt allerlei mensen binnen en trekt ook mensen aan waarmee je niets van doen wilt hebben. De metaalprijs stegen weer flink de laatste tijd en dus zal het aanbod aan gestolen koper ook wel weer aantrekken. Dat willen we buiten de deur houden. Bij het starten van deze activiteit overlegden we met de politie hoe hier mee om te gaan. Het resultaat is dat we kentekens registreren van mensen die iets komen brengen en dat we een camera-systeem hebben bij de balie waarop iedereen kan zien dat hij wordt gefilmd. Als je geen goede bedoelingen hebt, wil je dat

maakt Timmermans feitelijk non-ferro handelaar. Hoewel het bedrijf zich dus niet richt op de inkoop van ijzer en staal, bleek toch dat er steeds meer van dit materiaal over de werf kwam. Vanwege de vroegere contacten van Frank Timmermans in de witgoedsector kreeg het bedrijf de vraag of machines die niet via de Nvmp kunnen worden verwerkt, niet bij hen kunnen worden aangeboden. Aangezien het ook handiger is om grote dikke kabel vooraf in hanteerbare stukken te knippen, kwam er vorig jaar een grote schaar bij. De capaciteit biedt plaats om ook knipwerk voor derden uit te voeren.

Verdere uitbouw

Waar de ontwikkeling van Gebr. Timmermans gaat eindigen, is de vraag. De extra 2 ha naast de nieuwe hal is in eerste instantie bedoeld om mettertijd de productie die nu nog plaatsvindt in de oude suikerfabriek naar het hoofdkantoor te brengen. Dan nog blijft er ruimte over voor andere activiteiten. Timmermans denkt

Een kabepeller wordt gebruikt voor het verwijderen van de loodmantel van Gplk-kabel.

allemaal niet. Eigenlijk zou betaling via de bank het handigst zijn. Daarmee kun je diefstal een stuk beter in de hand houden.”

De kabelverwerking

die te vinden in de verwerking van kunststof van kabelmantels. Het materiaal dat nu wordt verkregen, is van lage kwaliteit maar de verwachting is dat uiteindelijk een procedé zal worden ontwikkeld, waardoor het kan worden verwerkt tot een hoogwaardiger regranulaat. Met de inkoop van kunststof afval van andere kabelverwerkers en verwerking daarvan tot een hoogwaardig materiaal komt er dan een nieuwe stevige poot onder het bedrijf. Wanneer precies is alleen nog niet duidelijk. ■

De recyclingbranche in de Benelux is er een met allure. Met een grote diversiteit aan bedrijven, activiteiten en mensen. In elk nummer van Recycling Magazine Benelux proberen we een bedrijf naar voren te halen. Daarbij kan soms het accent meer op het bedrijf en soms meer op de mensen achter en in het bedrijf liggen. Maar altijd gaat het om een recyclingbedrijf ergens gevestigd in de Benelux. Tips voor deze rubriek zijn, net als andere tips natuurlijk, altijd welkom op h.meinen@mr-uitgevers.nl

In deze rubriek verschenen eerder:

Februari 2009: Springers-Diemen

Maart 2009: Nieulandt-Aalst

Mei 2009: Van Zandwijk-Ammerzoden

Juni 2009: Korlaar Recycling Soest

September 2009: Humana Kleedingherbruik Assen

December 2009: Hoebein